

PERGUNTAS E RESPOSTAS PARTE II: ESCLARECENDO AS DÚVIDAS MAIS FREQUENTES DE TÉCNICOS E INSTALADORES

Produtos Elgin

Posso utilizar R-12 ou R-22 nos compressores ecológicos?

Não. Existe uma incompatibilidade dos refrigerantes R-12 e R-22 com o óleo poliól ester.

Poderia utilizar compressor ou unidade condensadora Bristol e Elgin (média) utilizando R-22 em temperatura de congelamento (abaixo de -15°C)?

Não. Seja qual for o modelo sempre verificar e respeitar a faixa de aplicação, conforme descrito em nossos catálogos técnicos.

Ainda existem as Unidades Condensadoras T/SUM 2062 e 2050?

Não. Estas unidades foram substituídas pelos modelos T/SUM 2063 e 2053 com circulador de ar CA-20.

Posso utilizar o compressor da família TCK em refrigeração?

Não. Porque a família TCK é de uso específico para condicionadores de ar, que têm faixa de operação diferente do sistema de refrigeração, impossibilitando o seu uso.

Quais as características do circulador de ar CA 11 ARD/ARE?

São circuladores de ar com vazão reduzida em função do menor ângulo da hélice. Em geral, são indicados para balcões de resfriamento, ilhas ou onde necessitar vazões de ar menores que os modelos de linha. Disponível somente com hélice de alumínio, diâmetro 8", referência comercial 1/40HP.

Os compressores Elgin que utilizam refrigerante R-12, podem utilizar os Blends?

Sim. Os compressores Elgin saem de fábrica carregados com óleo Alquilbenzeno, podendo utilizar os Blends MP66 / MP39 / FX56. A Elgin dispõe desta linha, abrangendo os compressores e unidades condensadoras de 1/4HP a 3/4HP.

Existe alguma alternativa, caso não se queira utilizar os refrigerantes ecológicos e blends?

Sim. Para temperaturas de evaporação de -15°C à 0°C, pode-se utilizar a Linha R-22, disponível de 1/5 à 1 1/4HP.

O que a Elgin está fazendo para reduzir o consumo de energia?

A Elgin já está desenvolvendo uma nova linha de compressores (TCM) e unidades condensadoras (UCM) em média temperatura, de -15°C à 0°C, para refrigerantes ecológicos, aumentando a capacidade frigorífica e reduzindo o consumo de energia.

A Elgin fez modificações nos compressores, visando a redução de ruído?

Sim. A Elgin alterou o projeto dos compressores, reduzindo consideravelmente o ruído, modificando o silenciador de sucção e incluindo uma placa anti-ruído.

Quais as vantagens do compressor Elgin em relação ao da concorrência?

Os compressores Elgin são mais robustos, com maior torque de partida e suportam maior variação de tensão.

Quais as faixas de aplicação dos compressores Elgin?

TCA - Alta temperatura de evaporação: -5°C à 10°C
TCM - Média temperatura de evaporação: -15°C à 0°C
TCB - Baixa temperatura de evaporação: -30°C à -10°C

Quando utilizo unidade condensadora com tanque e sem tanque?

Com tanque - quando utilizo válvula expansão,
Sem tanque - quando utilizo capilar.

Quais os refrigerantes e óleos utilizados nos compressores Elgin?

- Linhas TCA / TCB que utilizam o refrigerante R-12 ou alternativos MP39 / MP66 / FX56, e Linha TCM que utiliza o refrigerante R-22: ambas as Linhas são aplicadas com o tipo de óleo alquilbenzeno com viscosidade ISO-32 (vendido pela Elgin através do cód. LAB15Q),

- Linhas TCA / TCB (ecológicos) que utilizam os refrigerantes R-134a ou R-404A, são aplicadas com o óleo sintético tipo poliól ester de viscosidade ISO-32 (vendido pela Elgin através dos códigos LE32SQ e RL32S).

Produtos Bristol

Onde está colocado o protetor térmico do compressor Bristol?

O protetor térmico está colocado no interior da bobina, protegendo o compressor contra alta corrente e temperatura após a abertura; leva em média de 1 a 2 horas para rearme, dependendo do aquecimento que o enrolamento do motor elétrico sofreu.

Para utilizar o compressor Bristol da série H23/H24 na faixa de aplicação -15°C à -30°C, é necessário trocar o óleo?

Não é necessário trocar o óleo, basta somente utilizar o refrigerante HP-81 ou FX-10.

A Elgin possui compressor ou unidade condensadora Bristol com os refrigerantes R-404A/R-134a (ecológicos)?

Sim. Basta adquirir o compressor da Linha H73 ou unidade condensadora UCE (ecológicos). A linha H23 ou H24 (UCA), é para aplicação com R-22 ou Blends (HP81 / FX10).

Em câmaras de congelados (abaixo de -5°C) há necessidade de utilizarmos acumulador de sucção?

Sim. Caso não se utilize poderá ocorrer golpe de líquido no compressor, quebrando a palheta.

Em que caso devemos utilizar o separador de óleo?

Em unidade condensadora distante ou acima do evaporador e aplicação em congelamento.

Alguns compressores Bristol possuem resistência de aquecimento. Há necessidade de ligá-la?

Sim, mas somente nas regiões frias ou nas aplicações com temperaturas de evaporação abaixo de -5°C.

A Elgin pretende fazer uma linha de Unidades condensadoras com condensadores maiores para resfriadores de leite?

Sim. Já estamos em fase de desenvolvimento.

Quando utilizo compressores Bristol sem caixa de ligação?

Os compressores sem caixa de ligação são utilizados em condicionadores de ar, onde a partida é equalizada, não necessitando do alto torque (capacitor de partida / relé).

Nota: Em câmaras frigoríficas e resfriadores de leite, utilizar sempre caixa de ligação.

Os compressores Scroll podem ser utilizados em baixas temperaturas?

Não. Os compressores Scroll podem trabalhar somente na faixa de temperatura de evaporação de 0°C à 10°C. São indicados para aplicações em condicionadores de ar e bombas de calor.

Ao substituir um compressor de R-12 por um outro modelo ou refrigerante é necessário efetuar a troca do capilar?

Sim, os capilares são diferentes : consulte Boletim Técnico de Capilares.

O que ocorrerá se ligarmos o compressor Scroll com as fases invertidas?

O compressor não irá comprimir e ocasionará um ruído intenso, em virtude de sua rotação estar contrária.

Nota: Nos primeiros minutos de funcionamento o técnico perceberá que há algo errado.

Qual a vantagem dos compressores Scroll e Rotativo em relação aos alternativos de pistão?

Scroll e Rotativo têm como característica principal a alta eficiência energética, isto significa que eles consomem menos energia ao realizar o mesmo trabalho do compressor alternativo de pistão.

Quais os refrigerantes e óleos utilizados nos compressores Bristol da série H23A / H24B / H23B / H2BG?

Para os compressores que utilizam R-22 (para média e alta temperaturas de evaporação) e HP81 / FX10 (para baixa temp. de evaporação), o tipo de óleo utilizado é o SUNISO 3GS (vendido pela Elgin). Mais opções: Texaco Capela 32 ou Petrobrás CP32RH (óleos minerais viscosidade ISO-32). Para compressores da série H73A (ecológicos) que utilizam R-134a (média e alta temp. de evaporação) e R-404A (baixa temperatura), são utilizados os óleos LE32SQ / RL32SF (vendidos pela Elgin) - óleos sintéticos poliol ester viscosidade ISO-32.

Quais as faixas de aplicações dos compressores (H23A / H24B / H23B) e unidades condensadoras (UCA)?

Temp. de evaporação +10°C à -15°C: utilizar R-22
Temperatura de evaporação -15°C à -30°C: utilizar R-402B = HP81 / R-408A = FX10

Quais as faixas de aplicações dos compressores (H73A) e unidades condensadoras (UCE)?

Temp. de evaporação +10°C à -15°C: utilizar R-134a
Temp. de evaporação -15°C à -30°C: utilizar R404A.